



# UNIVERSITÀ DI PAVIA

Anno Accademico 2021/2022

## ORGANIZATION THEORY AND DESIGN

<b>Anno immatricolazione</b>	2020/2021
<b>Anno offerta</b>	2021/2022
<b>Normativa</b>	DM270
<b>SSD</b>	SECS-P/06 (ECONOMIA APPLICATA)
<b>Dipartimento</b>	DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA CIVILE E ARCHITETTURA
<b>Corso di studio</b>	INGEGNERIA CIVILE
<b>Curriculum</b>	Strutturistico
<b>Anno di corso</b>	2°
<b>Periodo didattico</b>	Secondo Semestre (07/03/2022 - 17/06/2022)
<b>Crediti</b>	6
<b>Ore</b>	45 ore di attività frontale
<b>Lingua insegnamento</b>	
<b>Tipo esame</b>	SCRITTO
<b>Docente</b>	GRECO GIORGIO (titolare) - 6 CFU
<b>Prerequisiti</b>	
<b>Obiettivi formativi</b>	
<b>Programma e contenuti</b>	
<b>Metodi didattici</b>	
<b>Testi di riferimento</b>	
<b>Modalità verifica apprendimento</b>	
<b>Altre informazioni</b>	
<b>Obiettivi Agenda 2030 per lo sviluppo sostenibile</b>	

